

Prusa Resin - ABS

Technický list

Název	Prusa Resin - ABS
Užití	3D tisk
Dodavatel	Prusa Research a.s., Praha, Česká republika

Tisková nastavení

Vrstva [mm]	Čas [s]
0,025	6
0,035	-
0,05	8
0,1	-

První vrstva - 30 s

Doporučená vytvrzovací nastavení po tisku

Sušení - 3 minuty při 35 °C

Vytvrzování - 15 minut při 35 °C

Mechanické vlastnosti

Vlastnost / Směr tisku	Nevytvrzený XY	Vytvrzený XY	Metoda
Pevnost v tahu [MPa]	26±1	44,0±1,2	ISO 527
Prodloužení na mezi kluzu [%]	16±2	5,2±0,1	ISO 527-1
Modul pružnosti v tahu [GPa]	0,82±0,04	1,46±0,07	ISO 527
Rázová houževnatost - Charpy bezvrubový [kJ/m2]	74,0±1,5	38,5±5,0	ISO 179
Rázová houževnatost - Charpy vrub. [kJ/m2]	41,5±6,7	31,5±6,4	ISO 179

Výtisky tištěny ve směru XY dle doporučených tiskových nastavení v PrusaSliceru.

Základní vlastnosti materiálu

Vlastnost	Nevytvrzený	Vytvrzený	Metoda
Teplota tvarové stálosti [°C] (0,45 MPa)	47,5	52,5	ISO 75
Teplota tvarové stálosti [°C] (1,8 MPa)	45	50	ISO 75
Tvrдость Shore D	84	87	ISO 868
Viskozita (25 °C)	300-350	N/A	N/A

*) 15 minut po vytvrzení

Basic safety information

- Tento materiál není vhodný pro kontakt s jídlem, nápoji, pro využití v medicíně nebo k použití na/v lidském těle. Vždy si přečtěte bezpečnostní list (Safety Data Sheet) než začnete s materiálem pracovat.
- Resiny jsou považovány za nebezpečné substance. K likvidaci je nutno použít specializované kontejnery na odpad.
- Nevyhazujte prázdné lahve od resinu do směsného odpadu. Nevylévejte tekutý resin do odpadu či kanalizace.

Pokyny k používání

- Před použitím protřepejte lahev.
- Skladujte mimo dosah slunce při teplotách 10-25 °C
- Při manipulaci s resinou používejte ochranné pomůcky.
- Nevylévejte tekutý resin do odpadu či kanalizace. Pro likvidaci prázdných lahví na nevyužitého resinu je potřeba použít speciální odpadní kontejnery. Při likvidaci se řiďte platnými zákony.