

# Prusa Resin - High Tenacity

## Scheda tecnica

<b>Nome</b>	Prusa Resin - High Tenacity
<b>Uso</b>	Stampa 3D
<b>Fornitore</b>	Prusa Research a.s., Praga, Repubblica Ceca

## Impostazioni Stampa

Layer [mm]	Tempo [s]
0,025	5
0,035	-
0,05	7
0,1	-

Primo layer - 30 s

## Impostazioni consigliate per l'indurimento dopo la stampa

**Asciugatura** - 3 minuti a 35 °C

**Indurimento** - 15 minuti a 35 °C

## Proprietà meccaniche

Proprietà / Direzione stampa	Non polimerizzato XY	Polimerizzato XY	Metodo
<b>Resistenza alla trazione [MPa]</b>	29±4	47,8+-0,8	ISO 527
<b>Allungamento alla rottura [%]</b>	48±18	16±5	ISO 527-1
<b>Modulo di trazione [GPa]</b>	0,83±0,05	1,57±0,05	ISO 527
<b>Resistenza all'urto - Charpy senza intaglio [kJ/m2]</b>	93±12	73,5±4,0	ISO 179
<b>Resistenza all'urto - Charpy intagliato [kJ/m2]</b>	99,4±2,1	92,5±9,8	ISO 179

Campioni stampati in direzione XY secondo le impostazioni di stampa consigliate in PrusaSlicer.

---

## Proprietà di base del materiale

Proprietà	Non polimerizzato	Indurito	Metodo
Temperatura di inflessione per calore [°C] (0,45 MPa)	40	45	ISO 75
Temperatura di inflessione per calore [°C] (1,8 MPa)	37,5	40	ISO 75
Durezza Shore D	85	87	ISO 868
Viscosità (25°C)	400-450	N/A	N/A

\*) 15 minuti post-polimerizzazione

---

## Informazioni di base sulla sicurezza

- Questo materiale non è adatto al contatto con alimenti, bevande, uso medico o per uso su o nel corpo umano. Leggere sempre la scheda di sicurezza prima di utilizzare questo materiale.
- Le resine sono considerate sostanze pericolose e devono essere smaltite con appositi contenitori per rifiuti.
- Non gettare le bottiglie di resina (vuote o piene) nei rifiuti normali. Non versare resina liquida nelle fognature o nelle acque di scarico.

---

## Istruzioni per l'uso

- Agitare bene la bottiglia prima dell'uso.
- Conservare al riparo dalla luce del sole a temperature comprese tra 10-25 °C.
- Utilizzare dispositivi di protezione quando si maneggiano le resine.
- Non versare la resina liquida nelle fognature o nelle acque di scarico. I flaconi vuoti e la resina non utilizzata devono essere smaltiti utilizzando un apposito contenitore per i rifiuti. Consultare le leggi del proprio paese sullo smaltimento dei liquidi pericolosi.