

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

Prusament PETG de Prusa Polymers

se ajusta al Reglamento CE No 1907/2006 (REACH)

1. IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA Y LA COMPAÑÍA

Nombre del producto: **Prusament PETG, todos los colores**

Nombre químico: **Copolyester**

Familia química: **termoplástico**

Aplicación: **filamentos para impresión 3D**

Fabricante/Proveedor: **Prusa Polymers a.s.**

Partyzánská 188/7a

17000 Praha 7

Republica Checa

+420 222 263 718

info@prusa3d.cz

Contactos de emergencia:

Dirección del Centro de Información de Toxicología: Na Bojišti 1, Praha 2, Czech Republic

número teléfono: +420 224 919 293

número teléfono: +420 224 915 402

2. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

2.1. CLASIFICACIÓN DE SUSTANCIA O MEZCLA

Clasificación: **(Reglamento (CE) no 1272/2008)**

No es una sustancia o mezcla peligrosa.

2.2. ELEMENTOS DE LA ETIQUETA

Símbolos/Pictogramas: Ninguno

Palabras de señal: Ninguno

Declaración de peligro: Ninguno

Declaración de precaución: Ninguno

Sustancias PBT y vPvB: No hay datos disponibles

2.3. OTROS PELIGROS

No se sabe nada.

3. COMPOSICIÓN E INFORMACIÓN SOBRE INGREDIENTES

Nombre químico: Copolyester Producto a base de copoliéster con aditivos. Concentración de copoliéster >97%

Clasificación:

Nombre químico	Clasificación	
copoliéster	DSD:	Esta sustancia no está clasificada de acuerdo con la Directiva 67/548/CEE
copoliéster	CLP:	No clasificado

DSD: Directiva 67/548/CEE.

CLP: Reglamento No 1272/2008.:

Información: Material no contiene Bisfenol A.

4. MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

4.1. DESCRIPCIÓN DE LAS MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación: Después de la inhalación de productos de descomposición del polímero, llevar a las personas afectadas al aire libre. Llame a un

médico si es necesario.

Contacto con los ojos: Enjuague inmediatamente con abundante agua, también debajo de los párpados, durante al menos 15 minutos. Obtenga atención médica de inmediato.

Contacto con la piel: Después del contacto con el polímero caliente, enfriar la piel rápidamente con agua fría. Llamar a un médico si es necesario.

Ingestión: Llamar al médico o considere inducir el vómito. Enjuagar la boca con agua. Llamar a un médico si es necesario.

4.2. SÍNTOMAS Y EFECTOS MÁS IMPORTANTES, TANTO AGUDOS COMO RETARDADOS

Las quemaduras deben tratarse como quemaduras térmicas. El material saldrá a medida que se produzca la curación; por lo tanto, no es necesario retirar inmediatamente la piel.

4.3. INDICACIÓN DE CUALQUIER ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATA Y TRATAMIENTO ESPECIAL NECESARIO

Peligros: El contacto con sustancias/productos fundidos puede causar quemaduras graves en la piel y los ojos.

Tratamiento: Tratar sintomáticamente.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Peligros generales de incendio: El material puede acumular cargas estáticas que pueden causar una chispa eléctrica (fuente de ignición). Utilice procedimientos adecuados de unión y/o puesta a tierra.

5.1. MEDIOS DE EXTINCIÓN

Medios de extinción adecuados: Agua, Dióxido de carbono (CO₂), Químico seco. Medios de extinción inadecuados - El chorro de agua de alta presión puede propagar el fuego

5.2. PELIGROS ESPECIALES DERIVADOS DE LA SUSTANCIA O MEZCLA

La quema produce humos desagradables y tóxicos, monóxido de carbono, dióxido de carbono. El material en polvo puede formar mezclas explosivas de polvo y aire

5.3. CONSEJOS PARA LOS BOMBEROS

Use aparatos respiratorios autónomos de presión positiva (SCBA) y ropa protectora de extinción de incendios (incluye casco, abrigo, pantalones, botas y guantes). Evite el contacto con este material durante las operaciones de extinción de incendios. Si es probable que se entrete contacto, cambie a ropa de extinción de incendios totalmente resistente a productos químicos con aparatos respiratorios autónomos. En condiciones de incendio: Enfriar los recipientes / tanques con agua pulverizada La niebla de agua se puede utilizar para enfriar los recipientes cerrados El polvo fresco disperso en el aire puede encenderse. Se evitarán los riesgos de ignición seguidos de propagación de llamas o explosiones secundarias evitando la acumulación de polvo, por ejemplo, en suelos y cornisas.

6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

6.1. PRECAUCIONES PERSONALES

Usar equipo de protección personal según sea necesario Evite el contacto con la piel y los ojos Retire todas las fuentes de ignición Barrer para evitar el peligro de deslizamiento Uso con el equipo de protección personal recomendado (ver Sección 8).

6.2. PRECAUCIONES AMBIENTALES

No permita que el material contamine el sistema de aguas subterráneas No lavar en aguas superficiales o en el sistema de alcantarillado sanitario No debe liberarse en el medio ambiente

MÉTODOS Y MATERIALES PARA CONTENER Y LIMPIEZA Evitar la formación de polvo. Barrer en un recipiente adecuado para su eliminación. En caso de derrame o liberación accidental, notifique a las autoridades pertinentes de acuerdo con todas las regulaciones aplicables.

7. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

7.1. PRECAUCIONES PARA UNA MANIPULACIÓN SEGURA

Evitar el contacto con la piel y los ojos Peligro bajo para la manipulación industrial o comercial habitual Los usuarios deben estar protegidos de la posibilidad de contacto con el material fundido Recomendado para una ventilación suficiente en el lugar de trabajo. Producto inflamable Minimizar la generación y acumulación de polvo.

7.2. CONDICIONES PARA ALMACENAMIENTO SEGURO, INCLUYENDO CUALQUIER INCOMPATIBILIDAD

Conservar en un recipiente original protegido del calor excesivo, la luz solar directa, el polvo y el agua condensada. Proteger de la humedad, el producto puede ser higroscópico, Almacenar en un lugar fresco y seco 5-35 oC. Si no necesita filamento durante un período de tiempo más largo, vuelva a insertarlo en el recipiente con gel de sílice adjunto. Uso dentro de 1 año desde la fabricación. Evite el contacto con los alimentos. Retire

todas las posibles fuentes de ignición.

7.3. USOS FINALES ESPECÍFICOS

Material termoplástico para impresión 3D FDM

8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL

8.1. CONTROLES DE INGENIERÍA APROPIADOS

Evitar el contacto con la piel, los ojos y las membranas mucosas. Evitar el contacto prolongado o repetido con la piel. Observar siempre buenas medidas de higiene personal, como lavarse después de manipular el material y antes de comer, beber y/o fumar.

8.2. PROTECCIÓN PERSONAL

Protección ocular: no necesaria para la impresión 3D FDM

Protección de la piel: no es necesaria para la impresión 3D FDM

Protección respiratoria: no necesaria para la impresión 3D FDM

Protección para las manos: Evitar el contacto con material fundido

Medidas de ingeniería: Utilice las temperaturas de impresión recomendadas para evitar la acumulación de productos de descomposición en el espacio de trabajo y permitir la ventilación del aire. Permita que la ventilación del aire evite la acumulación de polvo en el espacio de trabajo.

Controles de exposición ambiental: No permitir que el producto ingrese a las fuentes de agua o al suelo.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado físico: Sólido

Apariencia: Cable de plástico coloreado

Olor: Inodoro

pH: No hay datos disponibles

Punto de fusión: > 220 °C

Punto de ebullición / rango de ebullición: No hay datos disponibles

Presión de vapor: No hay datos disponibles

Densidad de vapor: No hay datos disponibles

Tasa de evaporación: No hay datos disponibles

Gravedad específica: > 1 g/cm³

Temperatura de descomposición: Estabilidad térmica no probada. Bajo riesgo de estabilidad esperado a temperaturas normales de funcionamiento.

Temperatura de autoignición: No hay datos disponibles

Inflamabilidad: El polvo fino dispersado en el aire puede inflamarse

Límites de inflamabilidad en el aire: No hay información disponible

Solubilidad en agua: insignificante

Solubilidad en otros solventes: No determinado

Coefficiente de partición (n-octanol/agua): No hay datos disponibles

Viscosidad dinámica: No hay datos disponibles

Viscosidad cinemática: No hay datos disponibles

Propiedades explosivas: No hay datos disponibles

Propiedades oxidantes: No hay datos disponibles

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad: No se espera ninguno en condiciones de uso normal.

Estabilidad química: Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.

Posibilidad de reacciones peligrosas: No se espera ninguna en condiciones de uso normal.

Condiciones a evitar: Ninguno a temperatura ambiente.

Materiales incompatibles: Evitar agentes oxidantes fuertes. Evite mantener la resina fundida durante períodos excesivos de tiempo a temperaturas elevadas. La exposición prolongada puede causar degradación del polímero.

Productos de descomposición peligrosos: La quema produce humos desagradables y tóxicos, monóxido de carbono (CO), dióxido de carbono (CO₂).

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

11.1. INFORMACION SOBRE RUTAS PROBABLES DE EXPOSICION

Inhalación: Ninguno conocido.

Ingestión: Ninguno conocido.

Contacto con la piel: El material fundido producirá quemaduras térmicas.

Contacto con los ojos: El material fundido producirá quemaduras térmicas.

11.2. INFORMACIÓN SOBRE LOS EFECTOS TOXICOLÓGICOS

Toxicidad aguda Oral: No hay datos disponibles.

Dermal: No hay datos disponibles.

Inhalación: No hay datos disponibles.

Toxicidad por dosis repetidas: No hay datos disponibles.

Corrosión/irritación de la piel: No hay datos disponibles.

Daño ocular grave/irritación ocular: No hay datos disponibles.

Sensibilización respiratoria o cutánea: No hay datos disponibles.

Mutagenicidad: No hay datos disponibles.

Carcinogenicidad: No hay datos disponibles.

Toxicidad reproductiva: No hay datos disponibles.

STOT - exposición única: No hay datos disponibles.

STOT - exposición repetida: No hay datos disponibles.

Peligros de aspiración: No hay datos disponibles.

Otros efectos adversos: No hay datos disponibles.

12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Pescado de toxicidad aguda: No hay datos disponibles.

Invertebrados acuáticos: No hay datos disponibles.

Pescado de toxicidad crónica: No hay datos disponibles.

Invertebrados acuáticos: No hay datos disponibles.

Toxicidad a plantas acuáticas: No hay datos disponibles.

Potencial bioacumulativo: No hay datos disponibles.

Movilidad en el suelo: No hay datos disponibles.

Resultados de la evaluación de PBT y vPvB: No hay datos disponibles.

Otros efectos adversos: No hay datos disponibles.

13. CONSIDERACIONES DE DESECHO

Tratamiento de residuos: Desechar de acuerdo con la normativa local. No debe liberarse en el medio ambiente. No contamine estanques, canales o zanjas con recipientes químicos o usados. No deseche como residuos domésticos comunes. Ordenar como residuos plásticos.

Embalaje: Eliminar de acuerdo con las normativas locales.

14. INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

La sustancia no está clasificada como peligrosa para el transporte. Clase ADR no regulada clase RID no regulada clase IMDG no regulada clase IATA no regulada no regulada

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

TSCA (US Toxic Substances Control Act): Este producto aparece en el inventario de TSCA. Cualquier impureza presente en este producto está exenta de cotización.

DSL (Lista Canadiense de Sustancias Domésticas) y CEPA (Ley Canadiense de Protección Ambiental): Este producto aparece en el DSL. Cualquier impureza presente en este producto está exenta de cotización.

AICS / NICNAS (Inventario Australiano de Sustancias Químicas y Esquema Nacional de Notificación y Evaluación de Productos Químicos Industriales): Este producto está listado en AICS o cumple de otro modo con NICNAS.

MITI (Manual Japonés de Sustancias Químicas Existentes y Nuevas): Este producto aparece en el Manual o ha sido aprobado en Japón mediante notificación de nuevas sustancias.

ECL (Ley de Control de Sustancias Tóxicas de Corea): Este producto está incluido en el inventario coreano o cumple de otro modo con la Ley de Control de Sustancias Tóxicas de Corea.

Inventario de Filipinas (PICCS): Este producto aparece en el Inventario filipino o cumple de otro modo con PICCS.

Inventario de Sustancias Químicas Existentes en China: Todos los componentes de este producto se enumeran en el Inventario de Sustancias

Químicas Existentes en China (IECSC).

RoHS - Directiva 2011/65/ UE

Prusa Polymers no tiene ninguna información sobre el contenido de sustancias peligrosas en Prusament PC Blend, estas sustancias no se utilizan durante la producción de filamentos. No se han realizado mediciones ni análisis, pero según la información proporcionada por los proveedores de materiales, no se espera ninguna cantidad de sustancias peligrosas en niveles superiores a la concentración descritos en la Directiva 2011/65/UE.

16. OTRA INFORMACIÓN

La información presentada en esta Ficha de datos de seguridad de materiales (MSDS) se basa en nuestro mejor conocimiento en combinación con mSDS original proporcionada por el fabricante. MSDS contiene información sobre el uso, almacenamiento y eliminación de la seguridad.

Abreviaturas:

REACH - Registro, evaluación, autorización y restricción de sustancias químicas

EC - Comunidad Europea PBT Persistente, Bioacumulable, Tóxico vPvB muy Persistente, muy Bioacumulado

PNOC - Particulado sin clasificar de otro modo la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA)

ADR - Acuerdo Europeo relativo al transporte internacional de mercancías peligrosas por carretera RID Norma internacional para el transporte de sustancias peligrosas por ferrocarril

IMDG - Código Internacional de Mercancías Peligrosas Marítimas

IATA - Asociación Internacional de Transporte Aéreo

****RENUNCIA A RESPONSABILIDADES: **** La información aquí contenida se proporciona de buena fe y es precisa según el mejor conocimiento en la fecha indicada anteriormente. El usuario debe considerar esta información solo como adicional. Es responsabilidad del usuario asegurarse de que no está sujeto a otras obligaciones que las mencionadas. No se puede asumir ninguna responsabilidad por la precisión e integridad. Es responsabilidad del usuario adaptar las advertencias a las leyes y regulaciones locales. La información de seguridad describe el producto en términos de seguridad y no puede considerarse como información técnica sobre el producto.