

SCHEDA TECNICA SULLA SICUREZZA DEI MATERIALI

Prusament PETG di Prusa Polymers

conforme al regolamento CE n. 1907/2006 (REACH)

1. IDENTIFICAZIONE DELLA SOSTANZA E DELLA SOCIETÀ

Nome del prodotto: **Prusament PETG, tutti i colori**

Nome chimico: **copoliestere**

Famiglia chimica: **Termoplastica**

Uso: **filamento per stampa 3D**

Produttore/Fornitore: **Prusa Polymers a.s.**

Partyzánská 188/7a

17000 Praha 7

Repubblica Ceca

+420 222 263 718

info@prusa3d.cz

Contatti di emergenza:

Indirizzo del Centro informazioni tossicologiche: Na Bojišti 1, Praha 2, Repubblica Ceca

telefono: +420 224 919 293

telefono: +420 224 915 402

2. IDENTIFICAZIONE DEL PERICOLO

2.1. CLASSIFICAZIONE DELLA SOSTANZA O DELLA MISCELA

Classificazione: **(regolamento (CE) n. 1272/2008)**

Non una sostanza o una miscela pericolosa.

2.2. ETICHETTA ELEMENTI

Simboli / pittogrammi: Nessuno

Parole di segnale: Nessuno

Indicazione di pericolo: Nessuna

Dichiarazione precauzionale: Nessuno

Sostanze PBT e vPvB: Nessun dato disponibile

2.3. ALTRI PERICOLI

Nessuno conosciuto.

3. COMPOSIZIONE E INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

** Nome chimico: ** Copoliestere Prodotto a base di copoliestere con additivi. Concentrazione di copoliestere > 97%

Classificazione:

Nome chimico	Classificazione	
copoliestere	DSD:	Questa sostanza non è classificata secondo la Direttiva 67/548 / CEE
copoliestere	CLP:	NON CLASSIFICATO

DSD: Direttiva 67/548 / CEE.

CLP: Regolamento n. 1272/2008 .:

Info: Il materiale non contiene Bisfenolo A.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

4.1. DESCRIZIONE DELLE MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Inalazione: Dopo inalazione di prodotti di decomposizione di polimero, portare le persone colpite all'aria aperta. Chiama un medico se necessario.

Contatto con gli occhi: Sciacquare immediatamente con molta acqua, anche sotto le palpebre, per almeno 15 minuti. Consultare immediatamente un medico.

Contatto con la pelle: Dopo il contatto con i polimeri caldi, raffreddare rapidamente la pelle con acqua fredda. Chiama un medico se necessario.

Ingestione: Chiama il medico o considera di indurre il vomito. Sciacquare la bocca con acqua. Chiama un medico se necessario.

4.2. SINTOMI ED EFFETTI PIÙ IMPORTANTI, SIA ACUTI E RITARDATI

Le ustioni devono essere trattate come ustioni termiche. Il materiale verrà via man mano che si verifica la guarigione; pertanto, non è necessaria la rimozione immediata dalla pelle.

4.3. INDICAZIONE DI QUALSIASI ATTENZIONE MEDICA IMMEDIATA E TRATTAMENTO SPECIALE NECESSARIO

Pericoli: Il contatto con sostanze / prodotti fusi può provocare gravi ustioni alla pelle e agli occhi.

Trattamento: Trattare sintomaticamente.

5. MISURE ANTINCENDIO

Pericoli generali di incendio: Il materiale può accumulare cariche statiche che possono provocare una scintilla elettrica (fonte di accensione). Utilizzare procedure di incollaggio e / o messa a terra adeguate.

5.1. MEZZI DI ESTINZIONE

Mezzi di estinzione idonei: acqua, anidride carbonica (CO₂), sostanza chimica secca. Mezzi di estinzione non idonei - Il getto d'acqua ad alta pressione può diffondere l'incendio

5.2. PERICOLI SPECIALI DERIVANTI DALLA SOSTANZA O DALLA MISCELA

La combustione produce fumi nocivi e tossici, monossido di carbonio, anidride carbonica. Il materiale in polvere può formare miscele polvere-aria esplosive

5.3. AVVISO PER I VIGILI DEL FUOCO

Indossare un autorespiratore (SCBA) a pressione positiva e indumenti protettivi antincendio (comprende casco, cappotto, pantaloni, stivali e guanti antincendio). Evitare il contatto con questo materiale durante le operazioni antincendio. Se è probabile il contatto, passare ad indumenti antincendio completamente resistenti agli agenti chimici con autorespiratore. In caso di incendio: Raffreddare i contenitori / serbatoi con acqua nebulizzata. Per raffreddare i contenitori chiusi si può usare la nebbia d'acqua che potrebbe incendiarsi. I rischi di ignizione seguiti da propagazione della fiamma o esplosioni secondarie devono essere evitati evitando l'accumulo di polvere, ad es. su pavimenti e sporgenze.

6. MISURE DI SVERSAMENTO ACCIDENTALE

6.1. PRECAUZIONI PERSONALI

Utilizzare i dispositivi di protezione individuale richiesti. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Rimuovere tutte le fonti di ignizione. Spazzare per evitare il rischio di scivolamento. Utilizzare i dispositivi di protezione individuale raccomandati (vedere Sezione 8).

6.2. PRECAUZIONI AMBIENTALI

Non consentire al materiale di contaminare il sistema idrico sotterraneo. Non scaricare il flusso di lavaggio in acque di superficie o in sistemi fognari sanitari. Non deve essere rilasciato nell'ambiente

METODI E MATERIALI PER IL CONTENIMENTO E LA PULIZIA Evitare la formazione di polvere. Raccogliere in un contenitore adatto per lo smaltimento. In caso di fuoriuscita o rilascio accidentale, avvisare le autorità competenti in conformità con tutte le normative applicabili.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

7.1. PRECAUZIONI PER LA MANIPOLAZIONE SICURA

Evitare il contatto con la pelle e gli occhi. Basso rischio per la normale manipolazione industriale o commerciale. Gli utenti devono essere protetti dalla possibilità di contatto con materiale fuso. Consigliato per una ventilazione sufficiente sul luogo di lavoro. Prodotto infiammabile. Ridurre al minimo la generazione e l'accumulo di polvere.

7.2. CONDIZIONI PER CONSERVAZIONE SICURA, COMPRESSE EVENTUALI INCOMPATIBILITÀ

Conservare nel contenitore originale protetto da calore eccessivo, luce solare diretta, polvere e acqua condensata. Proteggere dall'umidità, il prodotto può essere igroscopico, conservare in luogo fresco e asciutto 5-35 ° C. Se non è necessario il filamento per un periodo di tempo più lungo, reinserirlo nel contenitore con gel di silice attaccato. Utilizzare entro 1 anno dalla produzione. Evitare il contatto con il cibo. Rimuovere tutte le possibili fonti di accensione.

7.3. USI FINALI SPECIFICI

Materiale termoplastico per la stampa 3D FDM

8. CONTROLLI DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE PERSONALE

8.1. CONTROLLI DI INGEGNERIA APPROPRIATI

Evitare il contatto con pelle, occhi e mucose. Evitare il contatto prolungato o ripetuto con la pelle. Rispettare sempre le buone misure di igiene personale, come il lavaggio dopo aver maneggiato il materiale e prima di mangiare, bere e / o fumare.

8.2. PROTEZIONE PERSONALE

Protezione degli occhi: non richiesto per la stampa 3D FDM

Protezione della pelle: non richiesta per la stampa 3D FDM

Protezione respiratoria: non richiesta per la stampa 3D FDM

Protezione della mano: evitare il contatto con il materiale fuso

Misure tecniche: Utilizzare le temperature di stampa consigliate per evitare l'accumulo di prodotti di decomposizione nell'area di lavoro e consentire la ventilazione dell'aria. Consentire la ventilazione dell'aria per evitare l'accumulo di polvere nell'area di lavoro.

Controlli dell'esposizione ambientale: Evitare che il prodotto penetri nelle acque o nel suolo.

9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

Stato fisico: Solido

Aspetto: filo di plastica colorato

Odore: Inodore

pH: Nessun dato disponibile

Punto di fusione: > 220 ° C

Punto / intervallo di ebollizione: Nessun dato disponibile

Tensione di vapore: Nessun dato disponibile

Densità di vapore: Nessun dato disponibile

Frequenza di evaporazione: Nessun dato disponibile

Peso specifico: > 1 g / cm³

Temperatura di decomposizione: Stabilità termica non testata. Pericolo di bassa stabilità previsto a temperature di funzionamento normali.

Temperatura di autoaccensione: Nessun dato disponibile

Infiammabilità: La polvere fine dispersa nell'aria può incendiarsi

Limiti di infiammabilità in aria: Nessuna informazione disponibile

Idrosolubilità: trascurabile

Solubilità in altri solventi: Non determinato

Coefficiente di ripartizione (n-ocatnol / acqua): Nessun dato disponibile

Viscosità dinamica: Nessun dato disponibile

Viscosità cinematica: Nessun dato disponibile

Proprietà esplosive: Nessun dato disponibile

Proprietà ossidanti: Nessun dato disponibile

10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

Reattività: Nessuno previsto in condizioni di normale utilizzo.

Stabilità chimica: Stabile in condizioni di conservazione raccomandate.

Possibilità di reazioni pericolose: Nessuna prevista in condizioni di normale utilizzo.

Condizioni da evitare: Nessuna a temperatura ambiente.

Materiali incompatibili: Evitare agenti ossidanti forti. Evitare di mantenere la resina fusa per periodi di tempo eccessivi a temperature elevate. L'esposizione prolungata può causare degradazione dei polimeri.

Prodotti di decomposizione pericolosi: La combustione produce fumi odiosi e tossici, Monossido di carbonio (CO), Anidride carbonica (CO₂).

11. INFORMAZIONE TOSSICOLOGICA

11.1. INFORMAZIONI SULLE PROBABILI VIE DI ESPOSIZIONE

Inalazione: Nessuno conosciuto.

Ingestione: Nessuno noto.

Contatto con la pelle: Il materiale fuso produce ustioni termiche.

Contatto con gli occhi: Il materiale fuso produce ustioni termiche.

11.2. INFORMAZIONI SUGLI EFFETTI TOSSICOLOGICI

Tossicità acuta Orale: Nessun dato disponibile.

Non sono disponibili dati.

Inalazione: Nessun dato disponibile.

Tossicità a dose ripetuta: Nessun dato disponibile.

Corrosione/irritazione della pelle: : Nessun dato disponibile.

Gravi danni oculari / irritazione oculare: Nessun dato disponibile.

Sensibilizzazione respiratoria o cutanea: Nessun dato disponibile.

Mutagenicità: Nessun dato disponibile.

Cancerogenicità: Nessun dato disponibile.

Tossicità per la riproduzione: Nessun dato disponibile.

STOT - esposizione singola: nessun dato disponibile.

STOT - esposizione ripetuta: Nessun dato disponibile.

Pericoli in caso di aspirazione: Nessun dato disponibile.

Altri effetti avversi: : Nessun dato disponibile.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Tossicità acuta (pesce): Nessun dato disponibile.

Invertebrati acquatici: Nessun dato disponibile.

Pesce tossicità cronico: : Nessun dato disponibile.

Invertebrati acquatici: Nessun dato disponibile.

Tossicità per le piante acquatiche: : Nessun dato disponibile.

Potenziale di bioaccumulo: Nessun dato disponibile.

Mobilità nel suolo: Nessun dato disponibile.

Risultati della valutazione PBT e vPvB: Nessun dato disponibile.

**Altri effetti avversi: ** Nessun dato disponibile.

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Trattamento dei rifiuti: Smaltire secondo le normative locali. Non dovrebbe essere rilasciato nell'ambiente. Non contaminare stagni, corsi d'acqua o fossati con contenitori chimici o usati. Non gettare tra i rifiuti domestici comuni. Risolvere come rifiuti di plastica.

Confezione: Smaltire in conformità con le normative locali.

14. INFORMAZIONI DI TRASPORTO

La sostanza non è classificata come pericolosa per il trasporto. Classe ADR non regolamentata Classe RID non regolamentata Classe IMDG non regolamentata Classe IATA non regolamentata

15. INFORMAZIONI NORMATIVE

TSCA (US Toxic Substances Control Act): Questo prodotto è elencato nell'inventario TSCA. Le impurità presenti in questo prodotto sono esenti da quotazione.

DSL (elenco canadese delle sostanze nazionali) e CEPA (Canadian Environmental Protection Act): Questo prodotto è elencato nel DSL. Le impurità presenti in questo prodotto sono esenti da quotazione.

AICS / NICNAS (inventario australiano delle sostanze chimiche e schema nazionale di notifica e valutazione dei prodotti chimici industriali): Questo prodotto è elencato su AICS o è conforme a NICNAS.

MITI (Manuale giapponese delle sostanze chimiche esistenti e nuove): Questo prodotto è elencato nel Manuale o è stato approvato in Giappone con la notifica di nuove sostanze.

ECL (Legge sul controllo delle sostanze tossiche coreane): Questo prodotto è elencato nell'inventario coreano o è conforme alla legge sul controllo delle sostanze tossiche coreana.

"Inventario filippino (PICCS):*: questo prodotto è elencato nell'inventario filippino o in altro modo conforme a PICCS.

Inventario delle sostanze chimiche esistenti in Cina: tutti i componenti di questo prodotto sono elencati nell'inventario delle sostanze chimiche esistenti in Cina (IECSC).

RoHS - Direttiva 2011/65/UE

Prusa Polymers non dispone di informazioni sul contenuto di sostanze pericolose in Prusament PC Blend, queste sostanze non vengono utilizzate durante la produzione del filamento. Non sono state effettuate misurazioni e analisi, ma sulla base delle informazioni fornite dai fornitori di materiali, non è prevista la presenza di sostanze pericolose in quantità superiori alla concentrazione descritta nella Direttiva 2011/65/UE.

16. ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni presentate in questa scheda di sicurezza (MSDS) si basano sulle nostre migliori conoscenze in combinazione con la scheda di sicurezza originale fornita dal produttore. La scheda di sicurezza contiene informazioni sull'uso, la conservazione e lo smaltimento di sicurezza.

Abbreviazioni:

REACH - Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche

EC - Comunità Europea PBT Persistente, bioaccumulante, tossico vPvB molto persistente, molto bioaccumulante

**** PNOG **** - Amministrazione dei particolati non altrimenti classificabile per la sicurezza e la salute sul lavoro (OSHA)

ADR - Accordo europeo relativo al trasporto internazionale di merci pericolose su strada Regola internazionale RID per il trasporto di sostanze pericolose per ferrovia

IMDG - Codice marittimo internazionale per merci pericolose

**** IATA **** - International Air Transport Association

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ: Le informazioni contenute nel presente documento sono fornite in buona fede e sono accurate al meglio delle conoscenze alla data sopra indicata. L'utente deve considerare queste informazioni solo come aggiuntive. È responsabilità dell'utente assicurarsi che non sia soggetto ad altri obblighi rispetto a quelli menzionati. Nessuna responsabilità può essere assunta per accuratezza e completezza. È responsabilità dell'utente adattare le avvertenze alle leggi e ai regolamenti locali. Le informazioni sulla sicurezza descrivono il prodotto in termini di sicurezza e non possono essere considerate informazioni tecniche sul prodotto.