

Prusa Resin - Super Low Odor

Technický list

Název	Prusa Resin - Super Low Odor
Užití	3D tisk
Dodavatel	Prusa Research a.s., Praha, Česká republika

Tisková nastavení

Vrstva [mm]	Čas [s]
0,025	5
0,035	-
0,05	6
0,1	-

První vrstva - 35 s

Doporučená vytvrzovací nastavení po tisku

Sušení - 3 minuty při 35 °C

Vytvrzování - 15 minut při 35 °C

Mechanické vlastnosti

Vlastnost / Směr tisku	Nevytvrzený XY	Vytvrzený XY	Metoda
Pevnost v tahu [MPa]	27,00±0,87	33,4±4,3	ISO 527
Prodloužení na mezi kluzu [%]	11,20±0,86	3,84±1	ISO 527-1
Modul pružnosti v tahu [GPa]	0,70±0,04	1,38±0,11	ISO 527
Rázová houževnatost - Charpy bezvrubový [kJ/m2]	31±6,48	20,3±6,47	ISO 179
Rázová houževnatost - Charpy vrub. [kJ/m2]	5,74±1,33	3,5±0,4	ISO 179

Výtisky tištěny ve směru XY dle doporučených tiskových nastavení v PrusaSliceru.

Základní vlastnosti materiálu

Vlastnost	Nevytvrzený	Vytvrzený	Metoda
Teplota tvarové stálosti [°C] (0,45 MPa)	40	77,5	ISO 75
Teplota tvarové stálosti [°C] (1,8 MPa)	37,5	72,5	ISO 75
Tvrdoost Shore D	84	88	ISO 868
Viskozita (25 °C)	400-450	N/A	N/A

*) 15 minut po vytvrzení

Basic safety information

- Tento materiál není vhodný pro kontakt s jídlem, nápoji, pro využití v medicíně nebo k použití na/v lidském těle. Vždy si přečtěte bezpečnostní list (Safety Data Sheet) než začnete s materiálem pracovat.
- Resiny jsou považovány za nebezpečné substance. K likvidaci je nutno použít specializované kontejnery na odpad.
- Nevyhazujte prázdné lahve od resinu do smíšeného odpadu. Nevylévejte tekutý resin do odpadu či kanalizace.

Pokyny k používání

- Před použitím protřepejte lahev.
- Skladujte mimo dosah slunce při teplotách 10-25 °C
- Při manipulaci s resinu používejte ochranné pomůcky.
- Nevylévejte tekutý resin do odpadu či kanalizace. Pro likvidaci prázdných lahví na nevyužitého resinu je potřeba použít speciální odpadní kontejnery. Při likvidaci se řiďte platným zákony.