

Prusa Resin - Tough (Tvrký)

Technický list

Název	Prusa Resin - Tough (Tvrký)
Užití	3D tisk
Dodavatel	Prusa Research a.s., Praha, Česká republika

Tisková nastavení

Vrstva [mm]	Čas [s]
0,025	7,5
0,035	6
0,05	7
0,1	10

První vrstva - 35 s

Doporučená vytvrzovací nastavení po tisku

Sušení - 3 minuty při 35 °C

Vytvrzování - 15 minut při 35 °C

Mechanické vlastnosti

Vlastnost / Směr tisku	Nevytvrzený XY	Vytvrzený XY	Metoda
Pevnost v tahu [MPa]	36,0±1,9	52,0±2,7	ISO 527
Prodloužení na mezi kluzu [%]	3,00±0,12	4,20±0,19	ISO 527-1
Modul pružnosti v tahu [GPa]	1,14±0,08	1,25±0,09	ISO 527
Rázová houževnatost - Charpy bezvrubový [kJ/m ²]	22,1±3,5	19,8±4,4	ISO 179
Rázová houževnatost - Charpy vrub. [kJ/m ²]	5,93±0,26	2,50±0,53	ISO 179

Výtisky tištěny ve směru XY dle doporučených tiskových nastavení v PrusaSliceru.

Základní vlastnosti materiálu

Vlastnost	Nevytvrzený	Vytvrzený	Metoda
Teplota tvarové stálosti [°C] (0,45 MPa)	40	42,5	ISO 75
Teplota tvarové stálosti [°C] (1,8 MPa)	40	40,5	ISO 75
Tvrдость Shore D	86	90	ISO 868
Viskozita (25 °C)	200-260	N/A	ISO 2431

*) 15 minut po vytvrzení

Basic safety information

- Tento materiál není vhodný pro kontakt s jídlem, nápoji, pro využití v medicíně nebo k použití na/v lidském těle. Vždy si přečtěte bezpečnostní list (Safety Data Sheet) než začnete s materiálem pracovat.
- Resiny jsou považovány za nebezpečné substance. K likvidaci je nutno použít specializované kontejnery na odpad.
- Nevyhazujte prázdné lahve od resinu do směsného odpadu. Nevylévejte tekutý resin do odpadu či kanalizace.

Pokyny k používání

- Před použitím protřepejte lahev.
- Skladujte mimo dosah slunce při teplotách 10-25 °C
- Při manipulaci s resiny používejte ochranné pomůcky.
- Nevylévejte tekutý resin do odpadu či kanalizace. Pro likvidaci prázdných lahví na nevyužitého resinu je potřeba použít speciální odpadní kontejnery. Při likvidaci se řiďte platnými zákony.